

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,
подлежащей обязательной сертификации

№ РОСС CN.AG16.B00129

Срок действия с 27.11.2018 по 26.11.2023

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации продукции

№ 0065179

"ИнтерТестСтрой+", адрес: 141021, РОССИЯ, Московская область, Мытищи район, город Мытищи, ул. Благовещенская, 19, пом. 14, фактический адрес: 129329, РОССИЯ, город Москва, проезд. Игарский, 2, 1, помещение № 1, комнаты №№ 32, 33, телефон: 4991805211, факс: 4991805211, электронная почта: itssert@mail.ru, регистрационный номер: RA.RU.11AG16, выдан: 11.05.2016

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "Торговая компания "Оптим" (Договор уполномоченного лица № Greening-Optim 2018 от 17.05.2018), адрес местонахождения и осуществления деятельности: 115088, РОССИЯ, г. Москва, 2-й Южнопортовый, д.18, стр.1, ОГРН: 1127747117794, телефон: +7(495)660-53-23, электронная почта: logistics@optim-m.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

"ZHEJIANG JUNHONG MECHANICS CO., LTD, адрес местонахождения и осуществления деятельности: КИТАЙ, No.12 Xinzhen Road Jinyun Industrial Zone, Zhejiang Province, P.R. China

ПРОДУКЦИЯ

Радиаторы секционные биметаллические торговых марок
LEBERG, RODA, модели: BM350/80.

Серийный выпуск.

Выпускается по: JG293-2010

код ОК

034-2014 (КПЕС 2008)

25.21.11.130

код ТН ВЭД

7616991002

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 31311-2005

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколы испытаний №№ 3719/1-MX07-18, 3722-MX07-18, 3723-MX07-18, 3724-MX07-18 от 10.10.2018 г., Испытательный центр "Сантехоборудование" ОАО "Научно-исследовательский институт санитарной техники", регистрационный номер РОСС RU.0001.21MX07, от 31.10.2014; Протокол испытаний № 06.18.125-405/18 от 21.11.2018 г. Испытательный центр "Строительные материалы, конструкции и изделия", регистрационный номер RA.RU.21HE03, от 21.02.2018; Протокол испытаний № 53Л/3-06.07/18п от 06.07.2018 г., Испытательная лаборатория «LIGHT GROUP» Испытательный центр «CERTIFICATION GROUP», регистрационный номер RA.RU.21AI63, от 31.05.2016; Акт анализа состояния производства № 217/06 от 02.06.2018 г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Знак соответствия наносится на упаковку и в товаросопроводительной документации. Форма и размеры знака по ГОСТ Р 50460-92. Схема



Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

[Signature]

А. М. Калошкин

Эксперт (эксперты)

[Signature]

Т. В. Радецкая